1.0

19日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

® 公開実用新案公報(U)

昭61-39416

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

昭和61年(1986)3月12日

9/10 9/06 F 01 M

6941-3G 6941-3G

審査請求 未請求 (全2頁)

❷考案の名称

ロンカーアーム室の給油装置

09夹 颐 昭59-124834

田田 图 昭59(1984)8月16日

砂考 案

高 田

之 古 次 明石市川崎町1番1号 川崎重工業株式会社明石工場内

创考 案 者 ①出 頭

三沢

川崎重工業株式会社

明石市川崎町1番1号 川崎重工業株式会社明石工場内 神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号

四代 理

弁理士 大音

匈実用新案登録請求の範囲

- (1) クランク室内のオイルを送油通路および戻り 通路を通してロッカアーム室へ循環させる給油 装置において、前記戻り通路のクランク室側を タベットの動きにより開閉可能にし、クランク 室が負圧のとき該タペットにより前記戻り通路 を開き負圧でオイルの戻りを助勢するよう構成 して成るロツカーアーム室の給油装置。
- (2) 送油通路にクランク室からロツカアーム室へ 向うオイルの流れを許す逆止弁を設けることを 特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載

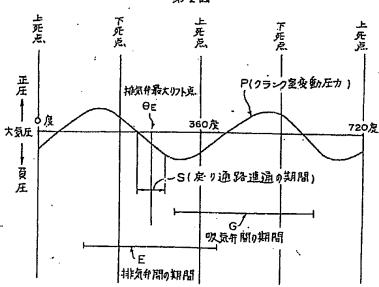
のロツカーアーム室の給油装置。

図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例に係るロツカアーム 室の給油装置を備えた頭上弁式エンジンの経断面 図、第2図は第1図のタペットの動きによる戻り 通路の連通タイミングSとクランク室変動圧力P との関係を例示するグラフである。

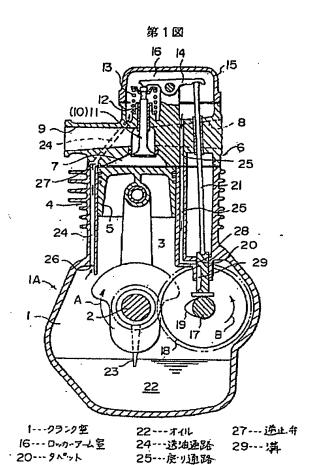
1…クランク室、16…ロツカーアーム室、1 7…カム軸、20…タペツド、21…アツシュロ ツド、22…オイル、24…送油通路、25…戻 り通路、27…逆止弁、29…溝。

第2図



r A

実開 昭61-39416(2)



⑱日本国特許庁(JP)

①実用新案出顧公開

[®] 公開実用新案公報(U)

昭61-39416

@Int_Cl_1

識別記号

厅内整理番号

四公阴 昭和61年(1986)3月12日

F 01 M 9/10 9/06

6941~3G 6941-3G

審査請求 未請求 (全 页)

❷考案の名称

ロツカーアーム室の給油装置

②実 顧 昭59-124834

❷出 顧 昭59(1984)8月16日

砂考案者 高田 砂寿案者 兰沢

缺 さ 大 明石市川崎町 I 番 1 号 川崎重工業株式会社明石工場内 明石市川崎町 I 番 1 号 川崎重工業株式会社明石工場内

砂出 阳 人 川崎重工業株式会社

神戸市中央区東川崎町3丁目1番1号

發起 音大 土頭代 人 野 升珍

ا لينگ

明 細 車

1. 海案の名称

ロッカーアーム室の給油装置

2. 與用新案登録請求の範囲

- (1) クランク室内のオイルを送油通路および戻り通路を通してロッカーアーム室へ循環させる給油装置において、前配戻り通路のクランク室が自任のとき該タベットにより前によりがあるとのときはタベットによりがあるようの路を開き負圧でオイルの戻りを助勢するよりがある。
- (2) 送油通路にクランク室からロッカーアーム室へ向りオイルの流れを許す逆止弁を設けることを特徴とする実用新案登録請求の範囲第1項記載のロッカーアーム室の給油装置。
- 3. 考案の詳細な説明
 - [産業上の利用分野]

本考案は頃上弁式(OHV)エンジンのロッカーナーム室への給油装置の構造に関する。

(1)

〔従来技術〕

ز ...

顕上弁式エンジンでは、吸気弁および排気弁が燃焼室の真上に配置され、これらの弁を作動するロッカーアームもシリンダへッド上部に装着される。したがつて、ロッカーアームを含む動弁機構が納められるロッカーアーム室はシリンダへッド上部に形成される。

このロッカーアーム室は、通常、ロッカーアーム室は、通常、ロッカーアーム室は、通常、ロッカーアームと力をなり、ロッカーアームと弁体項部との当接部、および弁棒を摺り、次内で通成される。そこで、これらの選助の分は潤滑する必要があり、そのためロッカーアーム室への給油装置が設けられる。

しかし、頭上弁式エンジンでは、ロッカーアーム室がエンジン上部に位置しクランク室から離れているので、単に通路を設けてクランク室内のオイルを扱上げ飛散させるという通常の給油方法では確実な调滑ができないという問題がある。



£.l

そこで、エンジンにオイルポンプを付加し、ロッカーアーム軍へ強制給油する方法が採用されているが、従来のこの方法では、余分のオイルボンプおよび駆動機構を必要とし、このためエンジン構造の大型化および複雑化を招き、製造コストの上昇およびメインテナンス上の不利を招来するという問題があつた。

[考案の目的]

本考案の目的は、このような従来構造の問題を解決し、簡単な構造でロッカーアーム室を確 実に潤滑しうる給油装置を提供することである。 [考案の構成]

本考案は、クランク室とロッカーアーム室との間に送油通路および戻り通路を設け、との戻り通路を、タベットの動きによりクランク室内が負圧のとき開き負圧吸引力を利用してオイルの戻りを助勢するととにより上記目的を達成するものである。

すなわち、本考案によれば、クランク室内の オイルを送油追路をよび戻り通路を通してロッ



ーアーム室へ循環させる給油装置において、前 記戻り通路のクランク室側をタベットの動きに より開閉可能にし、クランク室が負圧のとき酸 タベットにより前配戻り通路を開き負圧でオイ ルの戻りを助勢するよう構成して成るロッカー アーム室の給油装置が提供される。

〔寒施例〕

以下、図面を参照して本考案の実施例を説明する。

第1図は一実施例に係るロッカーアーム室の 給油装置を備えた頭上式エンジンを示し、クラ ンク室1を形成するクランクケース1 A に軸承 されたクランク軸2に連接棒3 が遮結され、そ の他端(小端部)にはシリンダ4 に嵌されたピ ストン5 が連結されている。

シリンダ4の上面にはシリンダヘッド 6 が気 密状態で接合され、眩シリンダヘッド 6 の接合 部には燃焼室 7 が形成されている。また、シリ ンダヘッド 6 には、吸気通路 8 および 排気通路 9 が形成されるとともに、これらの通路の燃焼

室7への協口部(ボート)を開閉する吸気弁10(図示せず)かよび排気弁11が招助可能に飲合されている、これらの弁10、11はシリンダペンド6に固定されたパルプガイド12、12に集内嵌合されている。さらに、シリンダペンド6の上側には吸気弁10やよび排気弁11をパルプスプリング13に抗して開弁作動する一対のロッカーアーム14、14が揺動可能に軸承されている。

一方、クランクケース1 Aにはクランク軸2と平行にカム軸17が軸承され、カムギャ18を介してクランク軸2の2分の1の角速度で回転函動される。

カム軸17のカム面19と前記ロッカーアーム14との間には、カムによつて往復勤させられるタベット20およびブッシュロッド21が

設けられ、ロッカーアーム14を所定のタイミンクで駆動するよう構成されている。これコロッカムコリンカーカーは一対のロッカーアーム14、14に対応してそれぞれ吸気が用かよび排気かのであったのではなり、クランク回転角)中に所定のタイミングではクランク回転角)中に所定のタイミングでは

クランク室1には潤滑用のオイル22が所定の油面高さまで留められ、クランク軸2に設けたオイルスプラッシャー23でオイル22を接き上げて飛散させることにより、クランク大端 郡など所遵部分に給油される。

弁され、吸気および排気動作を行なりよう解成

されている。

次に、ロッカーエーム室 1 6 の給油装置を説明する。

シリンダ 4 および シリンダヘッド 6 には、送 油通路 2 4 および 戻り通路 2 5 が形成されてい

る。

なお、クランク軸2は矢印A方向に回転し、 カム軸17はこれと反対の矢印B方向に回転す るよう設定されている。

前配送油通路 2 4 のクランク 室 輝開口 (入口) 2 6 は前記オイルスプラッシャー 2 3 で掻き上げられて飛散するオイル 2 2 が衝突する位置に設けられ、他端はロッカーアーム室 1 6 内に 昭 口している。また、送油通路 2 4 の 途中 (図 示の例ではシリンダ 4 と シリンダヘッド 6 と の 接合 いんは、ロッカーアーム室 1 6 へ 向 5 方 ら へのみオイルの流れを許す逆止弁 2 7 が 設けられている。

前配戻り通路25はロッカーアーム室16内のオイルをクランク室1へ戻す通路であり、クランク室倒の端部28はタベット(図示の例では排気弁用のタベット)20が飲合する軸受でに開口している。タベット20の表面には動方向に延びる滞29が形成され、数タベット20の軸方向の動きにより前記戻り通路25のクラ

ンク室側端28を開閉するよう桝成されている。 すなわち、タペット20の位置により戻り通路 25とクランク室1との連通を断続するよう桝 成されている。

第2回はエンジンの1サイクル(4ストローク)中のクランク室変動圧力Pと戻り通路25の開閉タイミングを例示する。

第1図および第2図に示すととく、排気弁用のタベット20は排気弁開の期間をにおいて最大の方へ移動し、政期間のほぼ中央の点 8 を で最大リフト位置になり、該タベット20に形成中心になり、政力を対して、なる所定の対象大リフト点 8 が 8 では通するよう設定されている。に関口28が 8 ペット20で閉じられている。

なお、第2図中には吸気弁用のタベットがリフトする期間に対応する吸気弁開の期間 G も例示されている。

とうして、戻り通路25のクランク室側28

はタペット20の動きにより開閉し、クランク 室1が負圧のとき酸タペット20により酸クラ ンク室1に速適し、この負圧の吸引力によりオ イル戻りを助勢するよう構成されている。

• :

ロッカーアーム室16に送り込まれたオイルは、所望個所、例えば各ロッカーアーム14、 14の掲動船受部および弁(吸、排気弁10、 11)との押圧姿触部、並びに各弁棒とベルブ ガイド12、12との嵌合部などを潤滑した後、

関り通路25およびタベット20の游29を通して再びクランク室1へ戻される。この場合、タベット20の動きにより、戻り通路25はクランク室1が負圧のとき開くので、負圧吸引力によつてオイル戻りが助勢される。

とうして、クランク室変動圧力Pを利用したポンプ作用により、ロッカーアーム室 1 6 へのオイル循環を促進することができ、もつて、ロッカーアーム室 1 6 内の間滑を確実に行なうことができる。

特に、戻り通路25かちのオイルの戻り機能を強化したので、オイルが弁棒とバルプガイド12との嵌合隙間から燃焼室了へ流入することを防止でき、無駄なオイル消費および白煙の発生をなくすことができる。特にエンジンが傾斜した際の上記問題点を解決出来る。

また、別途オイルポンプを設けることを要しないので、簡単でコンパクトな構造で確実な給油を行なりことができ、製造コストを低減およびメインテナンスの容易化を達成することもで

きる。

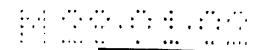
4

なお、上記実施例では、第2図に示すごとく 戻り通路連通の期間 S をその全範囲でクランク 室変動圧力 P が負圧になるよう選定したが、と れは負圧が正圧より 優勢であれば範囲の一部に 正圧時を含むよう選定することも可能である。

さらに、上記奥施例では排気弁用のタベット 20で戻り通路25を開閉するよう構成したが、 クランク室変動圧力Pの特性にもよるが、吸気 弁用のタベットで戻り通路25を開閉するよう 機成することもできる。

また、送油通路 2 4 および戻り通路 2 5 はその全長または一部を適宜パイプ等で形成することもできる。更に図示の実施例ではホリソンタルシャフト型エンジンで説明したが本考案はパーチカル・シャフト型エンジンにも適用出来る。[考案の効果]

以上の説明から明らかなどとく、本考案によれば、簡単かつコンパクトな構造でロッカーア ーム室を確実に関環しりる給油契置が得られる。



4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例に係るロッカーア ーム室の給油装置を備えた照上弁式エンジンの 経断面図、第2図は第1図のタペットの動きに よる戻り過路の速通タイミング S と クラン ク室 変動圧力 P との関係を例示するグラフである。

1 …クランク塩、 16 …ロッカーアーム室、

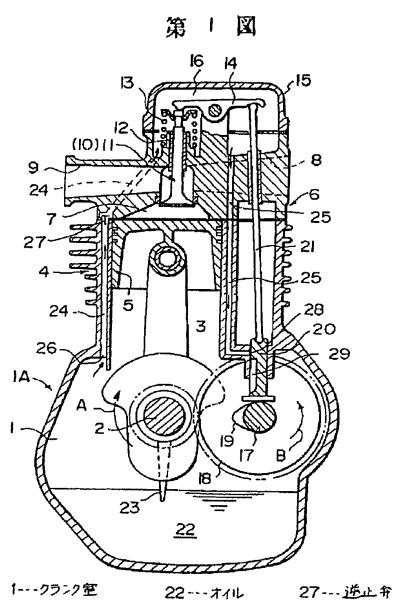
17…カム軸、 20…タペット、

2 1 … プツシユロツド、2 2 … オイル、

27 … 边止弁、 29 … 游。

代理人 弁理士 大 音 康 毅

35



1---クランク室

16---ロッカーアーム室

20--- 91001

22---オイル

24…送油通路

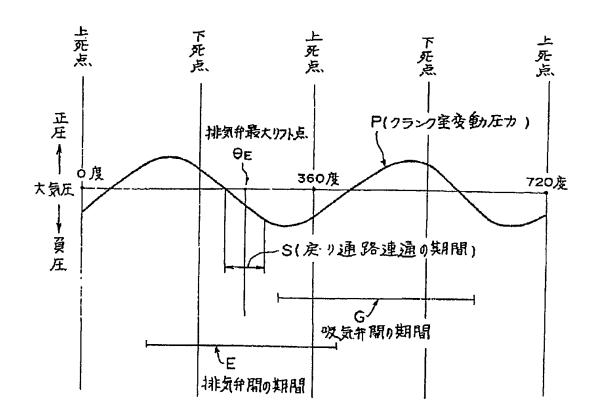
29.-- 溝

25---戻り通路

223

, y ---FAX 1 21 -!-居 ξ,

第 2 図



224

10% 明色 大、音 康 致



- (12) JAPANESE UTILITY MODEL APPLICATION LAID-OPEN NO. 61-39416
- (43) LAID-OPEN DATE: March 12, 1986
- (51) INT'L. CL.: F 01 M 9/10, 9/06
- (54) TITLE OF THE INVENTION:

LUBRICATION APPARATUS FOR ROCKER ARM CHAMBER

- (21) UTILITY MODE APPLICATION SERIAL NO.: 59-124834
- (22) FILING DATE: August 16, 1984
- (72) INVENTORS: TAKADA, Toshiyuki

MISAWA, Yoshiji

(71) APPLICANT: Kawasaki Jyu-kogyo Kabushiki Kaisha

SPECIFICATION

- 1. TITLE OF THE INVENTION

 LUBRICATION APPARATUS FOR ROCKER ARM CHAMBER
- 2. WHAT IS CLAIMED IS:
- (1) A lubrication apparatus for circulating oil stored in a crank chamber to a rocker arm chamber via an oil supply path and a return path, wherein the return path on the crank chamber side is opened and closed by a motion of a tappet, and wherein when the pressure in the crank chamber is lower than the atmospheric pressure, the return path is opened so as to promote the return rate of the oil making use of the lower pressure in the crank chamber.
- (2) The lubrication apparatus according to claim 1, wherein a check valve is provided to the oil supply path in order to allow oil flow from the crank chamber to the rocker arm chamber.
- 3. DETAILED DESCRIPTION OF THE INVENTION

tive annual manual to the manual annual annual annual desire the second of the second and the second of the second

[Field of the Industrial Utility]

The present invention relates to a structure of a lubrication apparatus for lubricating a rocker arm chamber of an overhead-valve (OHV) engine.

[Description of Prior Art]

In overhead-valve engines, an induction valve and an exhaust valve are positioned directly above the combustion chamber, and the rocker arm for activating these valves is also provided above the cylinder head. Thus, the rocker arm chamber in which the valve activation mechanism, including the rocker arm, is accommodated is formed above the cylinder head.

The rocker arm chamber is generally defined inside the head cover which encloses the motional components including a bearing, which is the center of the swing of the rocker arm, an abutment between the rocker arm and the valve stem, and a valve guide for guiding the valve stem in a slidable manner. Since these motional components must be lubricated, a lubrication apparatus for the rocker arm chamber is used.

However, since in the overhead-valve engine the rocker arm chamber is located above the engine, apart from the crank chamber, the rocker arm chamber can not be reliably lubricated by a conventional lubrication method in which an oil flow path is formed and the oil in the crank chamber is paddled and splashed into the rocker arm chamber.

In order to overcome this problem, adding an oil pump to the engine has been proposed and actually employed. However, since this technique requires an extra oil pump and a driving mechanism, the engine structure inevitably becomes large and complicated, which results in the increased manufacturing cost and inconvenience in maintenance.

[Objective of the Invention]

Therefore, it is an object of the invention to overcome these problems in the prior art, and to provide a lubrication apparatus which can reliably lubricate the rocker arm chamber with a simple structure.

[Summary of the Invention]

The above-mentioned object is achieved by providing an oil supply path and a return path between a crank chamber and a rocker arm chamber, and opening the return path by a motion of a tappet when the pressure in the crank chamber is lower than the atmospheric pressure, thereby promoting the return rate of oil making use of the suction due to the lower pressure.

In particular, a lubrication apparatus for circulating oil stored in a crank chamber to a rocker arm chamber via a oil supply path and a return path is provided according to the invention. The return path on the crank chamber side is opened and closed by a motion of a tappet. When the pressure in the crank chamber is lower than the atmospheric pressure, the return path is opened so as to promote the return rate of the oil making use of the lower pressure in the crank chamber.

[Preferred Embodiment]

The preferred embodiment of the invention will be described in detail with reference to the attached drawings.

Fig. 1 illustrates an overhead-valve engine having a lubrication apparatus for rocker arm chamber according to an embodiment of the invention. One end of a coupling rod 3 is connected to a crank shaft 2 received by a crank case 1A which defines a crank chamber 1. The other end (i.e., the narrower end) of the coupling rod 3 is connected to a piston 5 which is fit into a cylinder 4.

The top face of the cylinder 4 is connected a cylinder head 6 in an air-tight manner, and a combustion chamber 7 is formed in the connected portion between the cylinder 4 and the cylinder head 6. An induction path 8 and an exhaust path 9 are also formed in the cylinder head 6, and an induction valve 10 (not shown) and an exhaust valve 11 are fit into the cylinder head 6 in a slidable manner in order to open and close the openings (or the ports) of the induction path 8 and the exhaust path 9 which communicate with the combustion chamber 7. A pair of rocker arms 14 are supported by a shaft in a pivotable manner on the cylinder head 6. The rocker arms 14 move the induction valve 10 and the exhaust valve 11 toward the open positions against the valve spring 13.

A head cover 15 is put on the cylinder head 6 in an air-tight manner so as to enclose the pair of rocker arms 14, and a rocker arm chamber 16 is formed inside the head cover 15.

In the lower part, a cam shaft 17 extends in parallel to the crank shaft 2, and is received by the crank case 1A. The cam shaft is rotated via a cam gear 18 at an angular velocity of one half (1/2) of the crank shaft 2.

A pair of tappets 20 and a pair of push rods 21, which are reciprocated by a cam, are provided between the cam surfaces 19 of the cam shaft 17 and the rocker arms 14 so as to drive the rocker arms 14 at a predetermined timing. Each rocker arm 14 corresponds to one of the induction valve and the exhaust valve, and each cam surface 19, tappet 20 and push rod 21 are associated with one of the rocker arms 14. The induction valve 10 and the exhaust valve 11 are opened at a predetermined timing during the engine stroke (or the rotation of the crank) according to the revolution of the engine, that is, the rotation of the crank shaft 2, whereby the induction and exhaust operations are performed.

The crank chamber 1 contains lubrication oil 22 up to a predetermined height. The oil 22 is paddled and splashed by the

oil splasher 23 which is fixed to the crank shaft 2 in order to lubricate a desired part, such as the broader end of the crank.

Next, the lubrication apparatus for the rocker arm chamber 16 will be described below.

An oil supply path 24 and a return path 25 are formed in the cylinder 4 and the cylinder head 6.

The crank shaft 2 is rotated in the direction indicated by the arrow A, and the cam shaft 17 is rotated in the opposite direction indicated by the arrow B.

The opening (i.e.., the entrance) 26 on the crank chamber side of the oil supply path 24 is located at a position to which the oil 22 paddled and splashed by the oil splasher 23 directs. The other end of the oil supply path 24 is opened in the rocker arm chamber 16. A check valve 27 which allows the oil flow only in the direction to the rocker arm chamber 16 is provided in the middle of the oil supply path 24. In the example shown in Fig. 1, the check valve 27 is provided at the connection part between the cylinder 4 and the cylinder head 6.

The return path 25 is a path, through which the oil returns to the crank chamber 1 from the rocker arm chamber 16. The end portion 28 on the crank chamber side is opened toward the bearing face, into which the tappet (for the exhaust valve in the example shown in Fig. 1) 20 is fit. A groove 29 is formed on the surface of the tappet 20 along the axial direction. The aperture 28 on the crank chamber side of the return path 25 is opened and closed by the motion of the tappet 20 in the axial direction. In other words, the connection and disconnection between the return path 25 and the crank chamber 1 is controlled by the position of the tappet 20.

Fig. 2 is a graph showing the relation between the variable pressure P in the crank chamber and the opening/closing timing of the return path 25 in a cycle (i.e., 4 strokes) of the engine.

As shown in Figs. 1 and 2, the tappet 20 for the exhaust valve moves upward during the opening period E of the exhaust valve, and reaches the maximum lifted position at a point $\theta_{\rm E}$ almost in the middle of the period E. The groove 19 formed in this tappet 20 is designed so that the groove 19 is in communication with the return path 25 within a predetermined range S centered on the maximum lifted pint $\theta_{\rm E}$, in which range the pressure P in the crank chamber becomes negative with respect to the atmospheric pressure. In the period other than this range S, the opening 28 is closed by the tappet 20.

gradien gestellt gestellt vom der eine makken eine state for der eine state state state state eine state eine s maken eine state der eine state vom der eine state der eine state state state state state eine state sta

Fig. 2 also shows Period G, in which the tappet for the induction valve is lifted.

In this fashion, the return path 25 on the crank chamber 28 side is opened and closed by the motion of the tappet 20. In particular, the return path 25 is in communication with the crank chamber 1 via the tappet 20 when the pressure P in the crank chamber 1 is negative with respect to the atmospheric pressure, thereby promoting the oil return rate making use of the suction force due to the negative pressure.

With this structure, oil 22 which is paddled and splashed by the oil splasher 23 during the driving moves upward via the oil supply path 24 with its kinetic energy, and reaches the rocker arm chamber 16. In this case, the check valve 27 provided in the middle of the oil supply path 24 can prevent the oil from returning to the crank chamber due to the gravity before it reaches the rocker arm chamber 16. The check valve 27 is forced in the opening direction when the pressure of the crank chamber 1 is positive with respect to the atmospheric pressure, and is forced in the closing direction at a negative pressure. Thus, the variable pressure P in the crank chamber 1 is efficiently used to promote the oil supply effect.

The oil supplied to the rocker arm chamber 16 lubricates

desired portions, for example, the swinging bearing of each rocker arm 14, pressurized contacting portions between the rocker arms 14 and the valves (induction and exhaust valves 10 and 11), and frictional portions between each valve stem and the valve guide 12. Then, the oil passes through the return path 25 and the groove 29 of the tappet 20, and returns to the crank chamber 1. Since the return path 25 is opened due to the motion of the tappet 20 when the pressure of the crank chamber 1 is negative, the oil return rate is promoted by the negative-pressure suction force.

Thus, the oil circulation to the rocker arm chamber 16 is improved by the pumping effect making use of the variable pressure P of the crank chamber, and inside the rocker arm room 16 is reliably lubricated.

In particular, the enhanced oil return structure in the return path 25 can prevent the oil from flowing into the combustion chamber 7 from the gap between the valve stem and the valve guide 12. As a result, oil consumption can be reduce, while undesirable white smoke can be eliminated, even if the engine is inclined.

This structure does not require an extra oil pump. Accordingly, lubrication of the rocker arm chamber can be reliably performed with a simple and compact structure, which yields further advantages, such as reduced manufacturing cost and facilitated maintenance.

Although, in the example shown in Fig. 2, the return path communicating period S is set so that the variable pressure P of the crank chamber is negative throughout the period S, a positive pressure range may be partially included in the return path communicating period S as long as the negative pressure is dominant over the positive pressure.

The return path 25 is opened and closed using the tappet 20 for the exhaust valve in the above-described embodiment. However, the tappet for the induction valve may also be used to open and

close the return path 25.

In addition, some or all of the oil supply path 24 and the return path 25 length can consist of a suitable pipe or the like. The embodiment in the drawings was explained using a horizontal shaft-type engine, but the invention can also be applied to a vertical shaft-type engine.

[Effect of the Invention]

As clarified in the explanation above, the invention is able to provide a lubrication apparatus with a simple, compact structure that is able to reliably lubricate a rocker arm chamber.

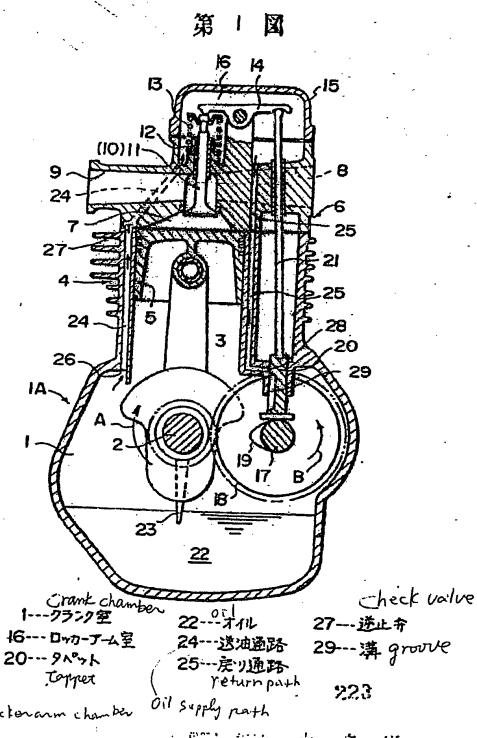
4. Brief Explanation of the Drawings

Fig. 1 illustrates an overhead-valve engine having a lubrication apparatus for a rocker arm chamber according to an embodiment of the invention. Fig. 2 is a graph showing the relation between the variable pressure P and the return path communication timing S based on the operation of the tappet in Fig. 1.

crank chamber
 nocker arm chamber
 cam shaft
 tappet
 push rod
 oil
 return path

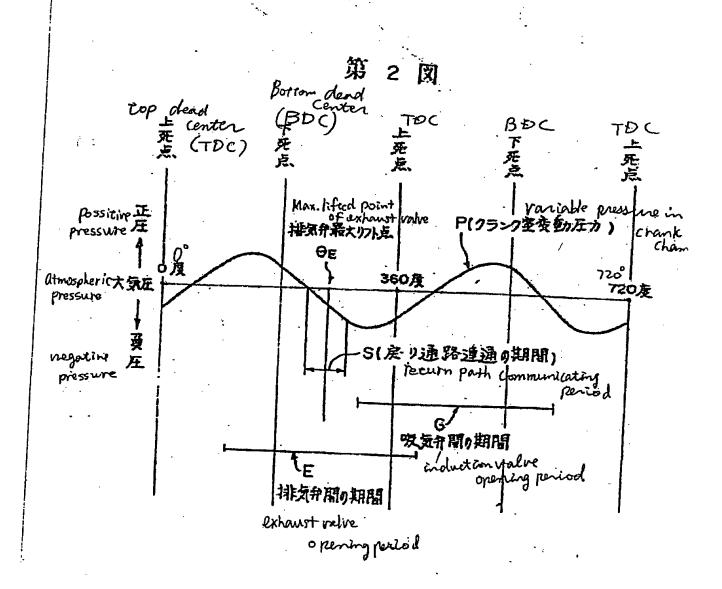
27 ... check valve 29 ... groove

Agent Yasutaka Oto, Patent Attorney



tockeranm chamber

RTA RILL 唐



224

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.